

LISTE DES FRAIS – 2026-2027

SOUDEGE HAUTE PRESSION ASP 5883 – 645 heures

À payer au Centre	<u>18 ans -*</u>	<u>18 ans +*</u>
Carte d'identité <i>(Notez que des frais de 5\$ seront exigés pour le remplacement de la carte d'identité)</i>	0 \$	0 \$
<ul style="list-style-type: none"> • Matériel didactique <ul style="list-style-type: none"> ○ Dépôt pour prêt d'outils, de manuels de références, d'ordinateur ○ Dépôt pour prêt de puce électronique ○ Reprographie ○ Cahiers d'exercices <i>(voir liste au verso)</i> 	0 \$ 0 \$ 3,00 \$ 78,38 \$	320,00 \$ 12,00 \$ 3,00 \$ 78,38 \$
Versement à acquitter à la date spécifiée sur la lettre de confirmation d'admission.	81,38 \$	413,38 \$
<p>Les modes de paiement acceptés sont les suivants : débit et crédit. Pour les élèves de moins de 18 ans : tout matériel non remis ou endommagé sera facturé.</p>		

Matériel obligatoire à se procurer au magasin de votre choix

- **Fournitures scolaires**
 - Papiers, crayons et/ou autres pour prise de notes
 - 1 cadenas
- **Équipement de protection individuel**
 - Lunettes de sécurité avec verres clairs**
 - Bottes de sécurité (homologuées CSA)
 - Chemise et pantalon de travail ignifuge

Attendre les consignes des enseignants avant l'achat des items suivants :

- Veste de soudeur
- Gants de soudeur
- Gants de soudeur TIG

Modalités de remboursement

- Si la formation est **annulée** par le Centre, tous les frais sont remboursés.
- Si l'élève se **désiste** et désire recevoir un remboursement, il doit en faire la demande par écrit au moins trois (3) jours avant le début de la formation et tous les frais seront remboursés.
- Si l'élève **abandonne** en cours de formation, les dépôts pour prêts d'outils, manuels de référence et puce électronique seront remboursés, si tout le matériel est remis en bon état.

*L'utilisateur qui a atteint l'âge de 18 ans avant le 1^{er} juillet précédant son admission est considéré avoir 18 ans et plus.

**Une paire sera fournie aux 18 ans et moins en début d'année.

Liste des cahiers d'exercices *Soudage haute pression*

Codes et normes – Partie A	11,55 \$
Codes et normes – Partie B	11,87 \$
Procédés GMAW, FCAW et MCAW sur tuyaux en acier doux	10,31 \$
Procédés SMAW sur tuyaux en acier doux	10,31 \$
Procédés GTAW sur plaques et tuyaux en acier doux	11,24 \$
Dessins d'appareils sous pression	11,55 \$
Dessins de tuyauterie	11,55 \$